

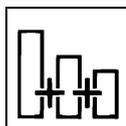
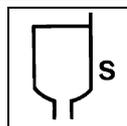


Техническая спецификация № 0723-RU

ЛАКИ



MC404 - MACROFAN AVANTAGE UHS CLEARCOAT

1000 мл +
500 мл +
100-200 млHT:
См. таблицу15-20" DIN 4
при 20°C:14-17" DIN 4
при 35°C:Ø 1,2-1,3 мм
2 ATM
Кол-во слоев: ½ + 1Сушка в камере:
60°C: 15 -35 мин.
40-50°C: 20-45 мин.При 20°C:
Монт.прочность: 1,5-4 ч
Полное высыхание: 12- 24 ч4-6 мин. выдержки
Полное высыхание: 10-12 мин.В соответствии с
инструкциями
производителя
пистолетов

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентный быстросохнущий акриловый лак со сверхвысоким содержанием сухого остатка (ЛОВ < 420 г/л), легко наносимый.

Широкая универсальность применения данного изделия и его HT-версия делают его пригодным для самых экстремальных условий нанесения (температура >35°C).

ПРИМЕНЕНИЕ

Высокоэффективный лак для финишных покрытий с эффектом железной слюды, металлика и пастельных финишных покрытий, разработанный для частичного и полного авторемонта.

Рекомендуется для небольшого ремонта, позволяет оптимизировать рабочий процесс и расходы, особенно в некоторых критических условиях применения (высокая температура окружающей среды) и с учетом особенностей оборудования (камеры для распыления с большим воздушным потоком).

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Очень легко применяется, позволяет получить нужный конечный результат в любых условиях окружающей среды
- Отличная укрывистость
- Быстро сохнет в низкотемпературной камере, а также в ограниченных процессах сушки при не оптимальной температуре в любых типах камер для распыления
- Хорошие эксплуатационные характеристики в том числе при воздушной сушке
- Хорошая полирующая способность
- Очень хорошая твердость и ровность покрытия
- Очень хороший глянец
- Отличная устойчивость к атмосферным воздействиям

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхности, уже окрашенные матовым базовым покрытием систем HYDROFAN HE или BSB HS.

СООТНОШЕНИЕ СМЕШИВАНИЯ

Соотношение смешивания (по весу/объему)	Стандартный процесс	ПРОЦЕСС HT
MC404 MACROFAN AVANTAGE UHS CLEARCOAT ЛАК	1000 частей	1000 г
MH110-115-120 MACROFAN UHS HARDENER (ОТВЕРДИТЕЛЬ)	500 частей	
MH404 MACROFAN AVANTAGE CLEAR HT HARDENER (ОТВЕРДИТЕЛЬ)		500 г
MH404 MACROFAN AVANTAGE CLEAR HT ADDITIVE (ДОБАВКА)		250 г
00740-00741-00742-00755 AUTOREFINISHING THINNERS (РАЗБАВИТЕЛИ)	100-200 частей	(100 г 00742)*

***ПРИМЕЧАНИЕ:** при особых климатических и/или других условиях поверхности к смеси процесса НТ можно добавить продукт 00742.

DIR 2004/42/CE: Верхнее покрытие IIB/d – содержание летучих органических веществ в готовом к нанесению материале 420 г/л

В данном готовом к применению продукте содержится не более 420 г/л Л.О.В.

Условия применения	ПРОЦЕСС НТ		СТАНДАРТНЫЙ ПРОЦЕСС		
	1-2 частей T: >30°C	Полная или частичная окраска T: 20-30°C	Боковая или частичная окраска T: 20-30°C	1-2 частей T: 15-25°C	Быстрый ремонт T: 15-25°C
Отвердитель	MH404 / MT404 / (00742/755)		MH110 / 00742	MH115 / 00742-1	MH120 / 00741
Время использования при температуре 20°C и относительной влажности 60%	90 мин.		40 мин.	30 мин.	20 мин.
Вязкость смеси при нанесении распылением	35°C 14-17" DIN 4		20°C 15-20" DIN 4	20°C 15-20" DIN 4	20°C 15-20" DIN 4

НАНЕСЕНИЕ

Распылением стандартным пистолетом или пистолетом HVLP.

Ø дюзы: 1,2- 1,3; Давление воздуха: в соответствии с рекомендациями производителя

Теоретическая укрывающая способность: 11,7 м² на 1 кг смеси при 40 мкм; 12 м² на 1 л смеси при 40 мкм

Наносить согласно указаниям в таблице: 1 слой, 1,5 слоя или 2 слоя

Рекомендуемые циклы	Полная или частичная окраска T >30°C	Боковая сторона или 2-3 панели	1-2 частей	Быстрый ремонт
Нанесение	Нанести 1 базовый слой на все детали и затем завершающий слой	Нанести 1 ровный слой на все участки и затем завершающий слой	Нанести 1 ровный слой на все участки и затем завершающий слой	1 слой или 1 тонкий слой + 1 ровный слой
Интервал выдержки между нанесением слоев:	5-10 минут	2 - 5 минут	2 - 3 минуты	0 - 2 минуты
Конечная выдержка	0-10 минут	0 - 5 минут	0 - 5 минут	0 - 3 минуты
Толщина слоя материала:	45-50 микрон	40-50 микрон	40-50 микрон	30- 40 микрон

ЛАКИ

СУШКА

	МН404 / МТ404	МН110	МН115	МН120
Воздушная сушка при 20 °С:				
"От пыли":	40 мин.	40 мин.	30 мин.	20 мин.
Монтажная прочность:	3-4 часа	3-4 часа	2-3 часа	1,5-2 часа
Полное высыхание:	12-24 часов	12-24 часов	12-24 часов	12-24 часов

Сушка в камере при 60 °С (температура поверхности): (без выдержки):

Монтажная прочность через	35 мин.	30 мин.	20 мин.	15 мин.
---------------------------	---------	---------	---------	---------

ПРОЦЕСС ЭНЕРГОСБЕРЕЖЕНИЯ: нагреть камеру распыления до температуры 60°С, затем выключить обогрев и оставить окрашенную поверхность внутри камеры до полного охлаждения.

Сушка в камере при температуре поверхности 40-50°С (без выдержки):

Монтажная прочность через	45 мин.	40 мин.	30 мин.	20 мин.
---------------------------	---------	---------	---------	---------

ИК-сушка: (всегда следовать инструкциям производителя инфракрасных ламп, время и расстояние меняется в зависимости от модели и цвета)

Выдержка:	5-6 мин.	4-5 мин.	4-5 мин.	3-4 мин.
Макс. способность:	10-12 мин.	10-12 мин.	10-12 мин.	8-10 мин.
Расстояние	60-80 см	60-80 см	60-80 см	60-80 см

Полное высыхание: 3-4 дня

ПОЛИРОВКА

По истечении **18 ч** воздушной сушки или после полного высыхания необходимо подождать еще час, пока температура автомобиля не достигнет величины комнатной температуры (прибл. 1 ч), затем удалить возможную пыль и отполировать абразивной пастой Lechler (см. технические спецификации № CL013 и последующие).

ПРИМЕЧАНИЯ

Окрашенный автомобиль не должен подвергаться суровым условиям внешнего воздействия в первые дни после окраски. Необходимо избегать повреждения поверхности воздействию повышенной влажности, конденсата, росы и мороза и контакта с агрессивными веществами, такими как смог, моющие средства, соль на дорогах.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 0723-RU

РЕД. 06/2019

Вся информация, представленная в данном техническом паспорте, полностью проверена в процессе производственных испытаний и основана на имеющихся у компании Lechler знаниях на момент издания. В связи с тем, что условия применения продукции не контролируются производителем, на информацию, содержащуюся в данном документе, не распространяется гарантия производителя. Поэтому именно пользователь несет ответственность за окончательный выбор нужной информации или материалов для использования, а также способ их применения. ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ.