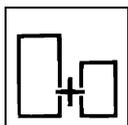
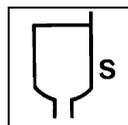




05720 - MONOPRIMER

1000 мл +
600-800 мл15-18 сек DIN4
при 20° CØ 1,2-1,4 мм
HVLP:
Ø 1,3 мм
2 Бар
Кол-во слоев: 1-2Возд.сушка при 20°C:
20-30 мин.**ОПИСАНИЕ**

Однокомпонентный серый антикоррозионный грунт. Не содержит примесей хроматов.

ПРИМЕНЕНИЕ

Подходит для использования в качестве антикоррозионного грунта и усилителя адгезии в сегменте ремонта легковых и грузовых автомобилей и в промышленном сегменте в целом.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Быстро сохнет
- Отличная адгезия к:
 - стали
 - нержавеющей стали
 - стали с гальваническим цинковым покрытием и стали горячего цинкования
 - алюминию и легким сплавам
- Отличная антикоррозионная защита
- Хорошая свариваемость (нет возгорания)
- Может напрямую перекрываться наполнителями и финишными покрытиями при нанесении на небольшие поверхности

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Черное листовое железо: произвести пескоструйную обработку и отшлифовать.

Сталь: хорошо обезжирить средством для удаления силикона 00695 SILICONE REMOVER SLOW, отшлифовать или произвести пескоструйную обработку.

Алюминий и легкие сплавы: хорошо обезжирить средством для удаления силикона 00695 SILICONE REMOVER SLOW, отшлифовать или почистить.

Сталь с гальваническим цинковым покрытием: хорошо обезжирить средством для удаления силикона 00695 SILICONE REMOVER SLOW.

Сталь горячего цинкования: хорошо обезжирить средством для удаления силикона 00695 SILICONE REMOVER SLOW, отшлифовать или почистить.

Старые покрытия: не наносить на чувствительные к воздействию растворителя покрытия. Обезжирить чистящим средством медленного действия 00665 HYDROCLEANER SLOW / 00699 HYDROCLEANER.

ПРИМЕЧАНИЕ: Необходимо предварительно испытывать адгезию к алюминиевым сплавам и оцинкованной стали.

НАНЕСЕНИЕ

Распылением.

Соотношение смешивания:

	по весу / по объему
05720 MONOPRIMER	1000 частей
00535 EPOFAN THINNER (Разбавитель) или	600-800 частей
00551-00552 LECHLEROID THINNER (Разбавитель) или	
00740-00741-00742 AUTOREFINISHING THINNER (Разбавитель для авторемонта)	

Вязкость готового к распылению материала при 20°C: 15-18 сек DIN4

Ø дюзы: 1,2- 1,4 мм; HVLP: 1,3 мм

Давление воздуха: в соответствии с инструкциями производителя пистолетов; HVLP: 2 ATM

Кол-во слоев: 1-2

Толщина слоя материала: 10-20 мкм

Теоретическая укрывающая способность: 1 кг готовой смеси / 1 л готовой смеси = 7 м² при 20 мкм

DIR 2004/42/CE: Грунт IIB/c – содержание летучих органических веществ в готовом к нанесению материале 780 г/л

В данном готовом к применению продукте содержится не более 780 г/л Л.О.В.

СУШКА

Воздушная сушка при 20 °C:

"От пыли": 15 мин.

Монтажная прочность: 20-30 мин.

Полное высыхание: 24 ч

ВЕРХНЕЕ ПОКРЫТИЕ

Система "мокрый по мокрому"

Выдержать в течение 20-60 мин. при температуре 20°C и нанести:

- Полиуретановые грунты-наполнители для систем нанесения "с промежуточным шлифованием" и "мокрый по мокрому" + Базовые покрытия HYDROFAN BASECOAT, финишные покрытия MACROFAN

Система "с промежуточным шлифованием"

По истечении 24 часов сушки грунт необходимо отшлифовать или отполировать перед нанесением следующего слоя или вышеуказанных покрытий.

ПРИМЕЧАНИЯ

- Не перекрывать шпатлевкой, полиэфирными наполнителями и нитро эмалями.
- Необходимо сохранять разбавленный продукт в пластмассовых банках (по возможности в банках, в который смесь была подготовлена).
- Этот продукт также может перекрываться нитро грунтами и синтетическими, полиуретановыми финишными покрытиями.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 0385-RU

РЕД. 12/2017

Вся информация, представленная в данном техническом паспорте, полностью проверена в процессе производственных испытаний и основана на имеющихся у компании Lechler знаниях на момент издания. В связи с тем, что условия применения продукции не контролируются производителем, на информацию, содержащуюся в данном документе, не распространяется гарантия производителя. Поэтому именно пользователь несет ответственность за окончательный выбор нужной информации или материалов для использования, а также способ их применения. **ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ.**